



**650** MITARBEITER  
VERPACKUNGSKOMPETENZ SEIT **1950**  
**3** TECHNOLOGIEN

**VERPACKUNGSLÖSUNGEN, DIE APPETIT MACHEN.**

PRODUKTBROSCHÜRE

# INHALT



ÜBER UNS .....	4
Entwicklung, Innovation, Nachhaltigkeit .....	8
Green map, ISCC PLUS Zertifikat.....	15
Overview of products and technologies .....	16
Leistungsspektrum .....	17
Produktpalette im Überblick .....	18
Qualität, Hygiene .....	20
Mitarbeiter .....	21
Ausbildung, Karriere .....	22
PRODUKTINFORMATIONEN INHALT .....	23
PHARMAFOLIEN .....	20
PURELAY® LID / PURELAY® PHARM .....	20
FLEXIBLE FOLIEN .....	28
VISTALUX® Kaschierfolien CPP .....	28
VISTALID® Peelfolien CPP / VISTAPEEL® Peelfolien CPP .....	30
TIEFZIEHFOLIEN .....	30
ETIMEX PP-Barriere-Tiefziehfolie .....	30
ETIMEX PP-Tiefziehfolie .....	31
VISTAFORM® PP-Folien mit hoher Transparenz .....	32
ETIMEX CPET- und APET-Tiefziehfolie .....	33
SPRITZGUSS BECHER .....	36
COMEDA®/CONVINA® Becher und Schalen .....	36
MENÜSCHALEN .....	38
VITESSA® CPET & APET .....	38
CONVINA® PP-Barriere / COMEDA® PP .....	52
SIEGELFOLIEN .....	60
LAMISEAL® PP .....	60
LAMISEAL® PET .....	61
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN .....	62



# WILLKOMMEN IN DER WELT VON ETIMEX – PRIMÄRVERPACKUNGEN AUF HÖCHSTEM NIVEAU



## DIE ETIMEX HOLDING

ETIMEX PRIMARY PACKAGING GmbH entwickelt und produziert Folien und Behälter aus unterschiedlichen Kunststoffen für Anwendungen in Verpackungslösungen der Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie Folien für technische Anwendungen.

ETIMEX TECHNICAL COMPONENTS GmbH ist Lieferant für kundenspezifische Blas- und Spritzgussteile sowie Baugruppen. Seit über 30 Jahren beliefern wir die führenden Automobil- und Haushaltsgerätehersteller mit technisch anspruchsvollen, nahtlos blasgeformten 3-D-Blasteilen, Kunststoff-Baugruppen und Gummiteilen.

## DATEN & FAKTEN

- > Gründung 1950
- > 4 Werke
- > 650 Mitarbeiter
- > 150 Mio. € Umsatz/Jahr
- > 5 Technologien in der ETIMEX GRUPPE
- > Weltweites Vertriebsnetzwerk

## DIE 4 WERKE VON ETIMEX IN EUROPA:

- > Dietenheim Germany: Rigid Container, Film & Sheet
- > Rottenacker Germany: Technical Components
- > Waltershausen Germany: Technical Components
- > Hranice CZ: Technical Components

## IDEEN ENTWICKELN. LÖSUNGEN UMSETZEN.

ETIMEX realisiert mit Ihnen hochwertige Verpackungslösungen für Lebensmittel, Tiernahrung, Babynahrung, Convenience, Pharmazie und für technische Artikel. Mit unserem hochmotivierten und erfahrenen Team bieten wir Ihnen ein Höchstmaß an Flexibilität und Effizienz.

Wir verwenden führende Technologien in den Produktionsstufen

- > Extrusion
- > Thermoformen
- > Spritzgießen
- > IML (In-Mould-Labeling)

Wir begleiten Sie von der ersten Idee über die

- > Designentwicklung
- > Prototypen-Fertigung (3-D)
- > Pilotwerkzeuge
- > Werkzeugbau bis hin zur
- > Produktion und Auslieferung

## KUNDENZUFRIEDENHEIT ERREICHEN.

Mit individuellen und attraktiven Verpackungslösungen unterstützen wir den Erfolg Ihrer Produkte.

Besuchen Sie uns im Internet unter [www.etimex.de](http://www.etimex.de) oder [LinkedIn](#) und lassen Sie sich von unserem Film und dem Produktfinder inspirieren.



# PARTNER FÜR IHRE VERPACKUNGSWÜNSCHE UND SONDERLÖSUNGEN



**FLEXIBLE FOLIEN**

**SPRITZGUSS BECHER**

**MENÜ SCHALEN**



**TIEFZIEH FOLIEN**

**PHARMA FOLIEN**

**STANDORT DIETENHEIM**

Dietenheim, südlich von Ulm, liegt unmittelbar am Autobahnkreuz A7/A8 und somit an der wichtigsten Nord-Süd/West-Ost-Verbindung im Transitland Deutschland. Wir sind am Drehkreuz Zentraleuropas und können flexible und nach Kundenwunsch kurzfristige Auslieferungen in ganz Europa realisieren.

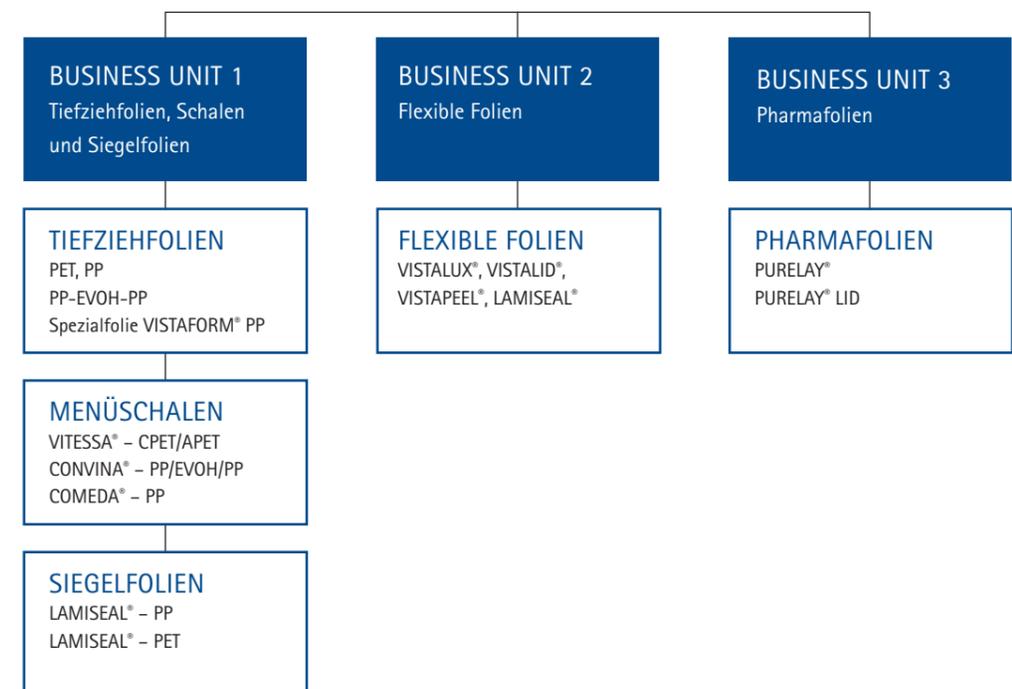
Die Flughäfen in München und Stuttgart sind in 100 bzw. in 80 Minuten erreichbar.

**DATEN & FAKTEN**

- > 3 Technologien
- > 240 Mitarbeiter
- > 85.000 m<sup>2</sup> Fläche
- > Internationales Vertriebsnetzwerk
- > Weltweit über 500 Kunden
- > Über 70 Jahre Expertise
- > Inhabergeführtes Unternehmen
- > Made in Baden-Württemberg

**BUSINESS UNITS**

Unsere Mitarbeiter der einzelnen Business Units sind Experten in ihrem Gebiet und beraten Sie umfassend, kompetent und zielführend.



**VERPACKUNGSKOMPETENZ SEIT 1950**



**INNOVATION**

LAMISEAL® PP SIEGELFOLIE  
IR-DETECTABLE  
BARRIERE DÜNN  
CHEMISCHES RECYCLING  
SERIALISIERUNG  
\*KOMPOSTIERBARE SCHALEN & BECHER  
(PLA/ CPLA MIT PVOH BARRIERE)  
EINSTOFF-LÖSUNGEN – 100% RECYCELBAR  
CIRCULAR PET  
HAFTVERMITTLERFOLIE  
rPET  
PP HOCHTRANSPARENT  
RECYCELBARE PP PLATINE  
(PEELBAR / STERILISIERBAR)

STAND 05.2022

\*Unter definierten Bedingungen in industriellen Kompostieranlagen

**INNOVATION ALS VORSPRUNG!**

Ein Team aus erfahrenen Technikern und Konstrukteuren setzen Ihre Ideen und internen Entwicklungen in die Praxis um. Vom Rohstoffeinsatz bis zum fertigen CAD-File arbeiten wir kontinuierlich an der Weiterentwicklung sämtlicher Verpackungslösungen.

Ein definiertes und strukturiertes Vorgehen von der Ideenfindung und Ideengenerierung bis zur Ideenentwicklung hat die ETIMEX PRIMARY PACKAGING zu einem der führenden und innovativsten Unternehmen in der Verpackungsindustrie gemacht.

**THEMEN, DIE FÜR UNS WICHTIG SIND**

- > Haltbarkeit des Füllgutes
- > Individuelle Lösungen unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit
- > Optik & Haptik, Markenidentität schaffen oder betonen
- > Convenience
- > Nachhaltige Verpackungslösungen
- > Zukunftsweisende Primärverpackungen



**UMWELT UND NACHHALTIGKEIT**

Umweltschutz und nachhaltige Energiepolitik haben für uns einen hohen Stellenwert. Unser Ziel ist eine Verbesserung der energetischen Leistung bei geringerer Umweltbeeinflussung. Dies ergibt sich aus der Verantwortung, die wir als Verpflichtung gegenüber unserer Belegschaft, unseren Kunden, der Gesellschaft und der Umwelt verstehen.

Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit sind bei ETIMEX keine Gegensätze, sondern bedingen sich gegenseitig. ETIMEX ist nach ISO 14001:2015 zertifiziert und betreibt ein nach DIN EN ISO 50001:2018 zertifiziertes Energiemanagementsystem, welches Grundlage für eine kontinuierliche Verbesserung der Energieeffizienz und die systematische Verbesserung der Energieflüsse ist.

ETIMEX verfügt über einen kontinuierlichen Managementprozess zur Identifizierung und Bewertung von Einsparpotenzialen und hat Maßnahmen zur stetigen Optimierung der energetischen Leistung getroffen.

Schreiben Sie uns:  
[sustainability@etimex.de](mailto:sustainability@etimex.de)

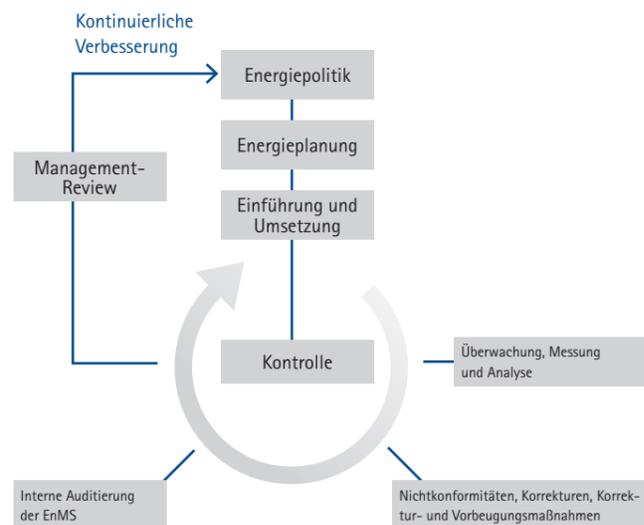
**KOMPOSTIERBAR  
RECYCELBAR  
WIEDERVERWENDBAR**

**INNOVATION IST UNSERE ZUKUNFT!**



UMWELT UND NACHHALTIGKEIT

Die Anforderungen aus der DIN EN ISO 50001:2018 an ein Energiemanagementsystem basieren auf dem abgebildeten PDCA-Zyklus (Plan-Do-Check-Act), welches ein dynamisches Modell zur kontinuierlichen Verbesserung der Prozesse und Systeme darstellt. Dadurch wird gewährleistet, dass der aktuelle Energieverbrauch kontinuierlich erfasst, bewertet und optimiert wird.



LÖSUNGEN

- > Einsatz von recycelfähigen Mono-Materialien (100% PP-Mono) für die Bereiche Schalen, Tiefziehfolien und Flexible Folien
- > Herstellung von aluminiumfreien PP-Einstoffblisten
- > Herstellung von detektierbaren CPET-Schalen
- > Einsatz von recycelten Kunststoffen (wenn technisch möglich und physiologisch unbedenklich)
- > Energieeinsparung und Energierückgewinnung
- > Wiederverwendbare Leihverpackungen
- > Gewichtsreduzierung
- > Verwertung von produktionsbedingten Kunststoffresten (Stanzgitter usw.)
- > Optimierung der Logistikkette = Reduktion von CO<sub>2</sub>

MINIMIERUNG VON FOOD WASTE

Save Food beginnt bei der Verpackung!

ETIMEX setzt zukunftsweisende Rezepturen für die Herstellung von Primärverpackungen und die daraus resultierende Reduzierung von Food Waste ein.

ETIMEX Mono-Barrierefolien sorgen für:

- > Eine Verlängerung des MHD
- > Optimierung der Produktsicherheit
- > Qualitativ hochwertige Produkte

Die Vorteile der Reduzierung von Lebensmittelabfällen überwiegen die CO<sub>2</sub>-Emissionen, die beim Verbrennen von Verpackungen entstehen.

ZIELE

- > Implementierung von vollständig recycelfähigen Mono-Materialien für die Bereiche Schalen, Tiefziehfolien, Pharmafolien und flexible Folien
- > Reduktion von Kunststoff durch Minimierung von Folienstärken
- > Entwicklung von neuen Rezepturen und Materialien
- > Verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen
- > Unterstützung von Initiativen wie z. B. „Null-Granulatverlust“
- > Federführende Mitarbeit bei Projekten wie z. B. „Recycling von PET-Schalen: IK-Arbeitskreis mit Pilotprojekt erfolgreich“

Das Ziel der ETIMEX PRIMARY PACKAGING GmbH ist es, nachhaltige und recycelbare Mono-Lösungen für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie zu entwickeln. Schon heute ist der überwiegende Teil der Produkte voll recyclingfähig.

SAVE FOOD BEGINNT BEI DER VERPACKUNG

# UNSER BEITRAG

## GREEN MAP



## ZIELE/MASSNAHMEN



Vermeiden von Verbundstoffen



Detektierbare Verpackungen



Food Waste vermeiden



Gewichtsreduzierung Logistik

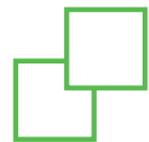


Wiederverwendung Stanzgitter



Energiemanagement

## ERGEBNISSE



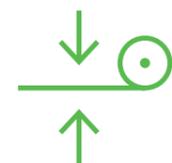
PP Monomaterial voll recyclingfähig



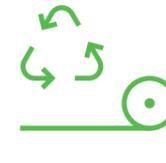
Recyclingfähige PP/CPET Schalen



Sichere Verpackungen



Noch dünnere Folien



Folien mit Recyclinganteil



Verwendung von erneuerbaren Energien



Einsparung Energieverbrauch

### PP MONO ZUR VERBESSERUNG DER KREISLAUFWIRTSCHAFT

Produzenten forcieren die Umstellung auf alternative Verpackungsmittellösungen für ihre Produkte. Der positive Trend zeichnet sich besonders in den Bereichen Pharma und Nahrungsergänzungsmittel ab. Der wenig umweltfreundliche Blister-Standard wird immer häufiger von einer voll recyclingfähigen PP Monolösung abgelöst. Genau dafür liefert ETIMEX seit Jahren überzeugende Lösungen:

- > Implementierung von vollständig recycelfähigen Mono-Materialien für die Bereiche Schalen, Tiefziehfolien, Pharmafolien und flexible Folien
- > Herstellung von recycelbaren PP-Einstoff-Blistern
- > Herstellung von detektierbaren PP/CPET-Schalen

### MINIMIERUNG VON FOOD WASTE – BESSERER KLIMAFUSSABDRUCK DURCH VERPACKUNG

Als Verpackungsmaterial bietet Polypropylen eine ausgezeichnete Barriere gegen Feuchtigkeit. Nur eine der Eigenschaften, mit der eine Reduktion von Food Waste erreicht werden kann. Dabei überwiegen die Vorteile der Reduzierung von Lebensmittelabfällen die CO<sub>2</sub>-Emissionen, die beim Verbrennen von Verpackungen entstehen. Die recycelbaren PP Monolösungen für Primärverpackungen wirken Food Waste entgegen durch:

- > Eine Verlängerung des MHD
- > Optimierung der Produktsicherheit
- > Qualitativ hochwertige Produkte
- > Beste Hygienebedingungen

### REDUKTION VON KUNSTSTOFF FÜR EINEN BESSEREN KLIMAFUSSABDRUCK

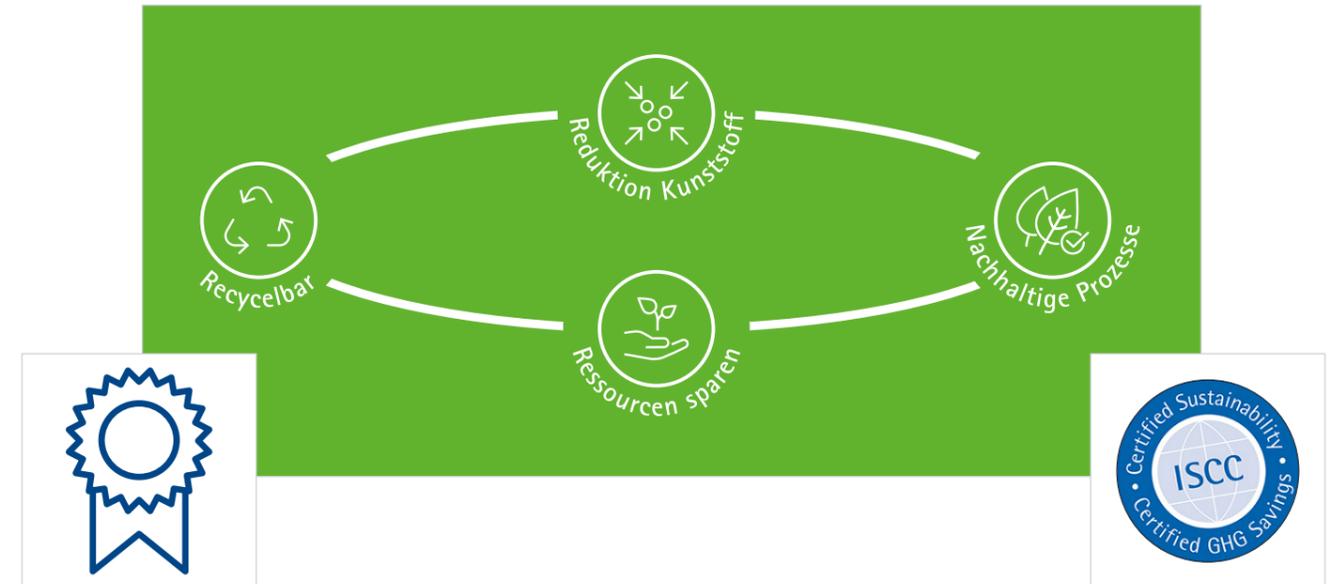
Nachhaltige Produktionsprozesse durch Materialreduktion: Eine unserer nachhaltigen Strategien ist es, Rohstoffe in Primärverpackungen zu reduzieren. Zum Beispiel durch das Recycling von produktionsbedingten Reststoffen wie Stanzgittern für eine bessere Kreislaufwirtschaft. Auch die Gewichtsreduzierung von Folien ist eine bedeutende Strategie, denn eine leichte Verpackung verbessert nachhaltig die CO<sub>2</sub>-Emission. ETIMEX reduziert Kunststoffe durch:

- > Minimierung von Folienstärken
- > Gewichtsreduzierung
- > Einsatz von z. T. recyceltem Kunststoff

### KONTINUIERLICHES ENERGIEMANAGEMENT FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT

Kontinuität ist ein entscheidender Faktor für nachhaltige Prozesse. Immer wieder hinterfragen wir den Status quo und entdecken somit immer neues Optimierungspotenzial, z.B. durch:

- > Unterstützung von Initiativen wie „Null Granulatverlust“
- > Federführende Mitarbeit bei Projekten wie z.B. „Recycling von PET-Schalen: IK-Arbeitskreis mit Pilotprojekt erfolgreich“
- > Optimierung der Logistikkette = Reduktion von CO<sub>2</sub>
- > Energieeinsparung und Energierückgewinnung
- > Strom aus erneuerbaren Energien (über 65%)
- > Wiederverwendbare Leihverpackungen



MITGLIEDSCHAFTEN UND ZERTIFIKATE

UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN

- > ISO 9001:2015 (Qualität)
- > ISO 14001:2015 (Umwelt)
- > ISO 45001:2018 (Sicherheit)
- > ISO 50001:2018 (Energie)
- > BRC (Hygiene)
- > IK Null Granulatverlust
- > ISCC PLUS (Chem. Recycling)

ISCC PLUS

ISCC PLUS (International Sustainability and Carbon Certification) ist ein weltweit anerkanntes Nachhaltigkeits-Zertifizierungssystem zur Überprüfung / Rückverfolgbarkeit bezüglich nachhaltiger Produktion von Rohstoffen und von nachhaltigen Prozessen.

MITGLIEDSCHAFTEN

ZLV

Das Zentrum für Lebensmittel- und Verpackungstechnologie e.V. hat es sich zum Ziel gesetzt, entlang der gesamten Wertschöpfungskette von Verpackungen Mehrwert zu schaffen.

PRS

PRS ist ein europäisches Netzwerk für ein Palettenrücklaufsystem. Die PRS Green Label-Partner tragen dazu bei, den CO<sub>2</sub>-Ausstoß zu senken, Verpackungsabfälle zu reduzieren und die Wiederverwendung zu fördern.

SEDEX

Engagiert sich für soziale und nachhaltige Umweltbedingungen innerhalb der gesamten Liefer- und Herstellungskette.

ECOVADIS

EcoVadis ermöglicht Unternehmen, die Leistungsfähigkeit ihrer Lieferanten im Hinblick auf Nachhaltigkeit zu messen.

INTERSEROH+

Interseroh+ bewertet die Nachhaltigkeitsleistung der Unternehmen und ihrer Produkte um diese gezielt zu verbessern.

IVLV

Das Netzwerk der IVLV forscht gemeinsam zu bedeutenden Aspekten sicher verpackter Lebensmittel auch im Hinblick auf Recycling.

MIT DER ETIMEX GREEN MAP ZUM ERFOLG: ISCC PLUS ZERTIFIZIERUNG FÜR ETIMEX

Seit vielen Jahren verfolgt das Unternehmen mit Nachdruck das Ziel, mehr Nachhaltigkeit in die Verpackungsmittelindustrie zu bringen. Mit der ETIMEX Green Map hat das Unternehmen diese Leitlinie sogar auf strategischer Ebene fest verankert – als Wegweiser hin zu mehr Umweltbewusstsein.

**ETIMEX als einer der ersten Verpackungshersteller mit ISCC PLUS-Zertifizierung**

Auf diesem Weg ist es für das Unternehmen ein besonderer Meilenstein, sich zu den ersten Herstellern von Kunststofffolien und -anwendungen zählen zu dürfen, die das ISCC PLUS Audit erfolgreich mit einem Zertifikat abgeschlossen haben.

**„Ein weiterer Schritt in Richtung unseres nachhaltigen Engagements zur Reduzierung des gesamten CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks. Wir sind bereit.“**

Martin Rank, Head of Sales & Marketing at ETIMEX Primary Packaging GmbH

Mit der ISCC PLUS Zertifizierung legt das Unternehmen ganz transparent seine Bemühungen offen, die eigene Treibhausgasbilanz deutlich zu verbessern und fossile

Ressourcen aktiv zu schonen – und bestärkt damit seine Verantwortung gegenüber der Gesellschaft und zukünftigen Generationen. Mit der Zertifizierung nach ISCC PLUS kann ETIMEX nach externer Prüfung belegen, dass

- > die ISCC-Nachhaltigkeitsanforderungen eingehalten werden
- > weder Abholzung noch Verlust der biologischen Vielfalt begünstigt werden
- > Rückverfolgbarkeit entlang der Lieferkette gegeben ist
- > Glaubwürdigkeit durch eine Third-Party-Überprüfung gewährleistet wird
- > realistische und überprüfbare Claims gemacht werden

Diese Transparenz ist besonders für Kunden des Herstellers spannend, da das nachhaltige Wirken des Unternehmens somit klar nachvollzogen werden kann, was gleichermaßen eine mögliche eigene ISCC PLUS Zertifizierung begünstigt.



### PRODUKTE

Verpackungen aus Kunststoff sind seit 1950 unser Beitrag zum optimalen Schutz und ansprechenden Präsentation Ihrer hochwertigen Produkte. Wir liefern Schalen, Becher und Deckel aus einer Vielzahl von Kunststoffen, abgestimmt auf die Anforderungen Ihrer Produkte hinsichtlich Haltbarkeit, Sicherung des Aromas sowie der Zubereitungsmethoden.

Das Verfahren zur Herstellung von VISTAFORM® PP-Folien erlaubt eine einfache Verarbeitung auf allen gängigen FFS-Anlagen. Die Tiefziehfolien aus PP, PET und PP-Barrieren zeichnen sich durch höchste Transparenz aus.

Unsere flexiblen PP-Castfolien bieten Converter maßgeschneiderte Mono- und Mehrschichtfolien für Standbodenbeutel, bedruckbare, peelfähige Deckel- und Siegel- folien sowie für sterilisierte medizinische Anwendungen.

Die optimale Lösung für eine umweltfreundliche und PVC/PVdC-freie Blisterverpackung sind unsere Folien für pharmazeutische Anwendungen. Die Fertigung der hygienisch anspruchsvollen PP-Folie erfolgt in einem Reinraum. Eine aluminiumfreie Durchdrückfolie rundet das Paket ab.

### EXTRUSION

- > Von 25 µm bis 2500 µm und bis zu 9 Schichten
- > Castfolienanlagen Et Coextrusion
- > Glättwerksanlagen
- > Quenching Technology
- > Hochtransparente, ein- und mehrfarbige Folien
- > Einsatz von unterschiedlichen Barrierematerialien

### THERMOFORMEN

- > Standardformen, speziell entworfene Designs, Schalen mit Perforation, teilbare Schalen, Mehrkammerschalen und Steck-Stegschalen
- > Dekoration mit Etiketten (IML)
- > Vollautomatische Entnahme und Verpackung

### SPRITZGUSS

- > PP ohne Barriere
- > Mit und ohne Etikett/Label (IML)
- > Vollautomatische Entnahme und Verpackung

## SIE SIND UNS WICHTIG

### KUNDENBERATUNG

- > Durchführung eines SOLL – IST Vergleichs im gemeinsamen Gespräch unter Berücksichtigung aller technischen Gegebenheiten und Markenidentität
- > Aufzeigen der Möglichkeiten und Entwicklungsschritte

### ENTWICKLUNGSSCHRITTE

- > Konstruktion im CAD und Vorstellung der Designvorschläge
- > Anfertigung von Prototypen (3-D) oder Musterwerkzeugen

### UMSETZUNG

- > Test von Musterserien
- > Unterstützung bei Abfüllprozessen der neuen Verpackung
- > Festlegung von Siegelparametern, Einstellung von Autoklaven
- > Auf Wunsch begleiten wir die erste Serienfertigung bei Ihnen vor Ort



**PHARMAFOLIEN**

PURELAY® PHARM – PURELAY® LID  
TABLETTENBLISTER, MONOBLISTER

Wir sind der führende Hersteller von tiefziehfähigen Pharmafolien aus Polypropylen für Tablettenblister und Spritzenverpackungen. Die Fertigung erfolgt in einem Reinraum der Klasse „GMP Class D“.

Unsere PP-Durchdrückfolie substituiert Aluminium und ermöglicht die Herstellung eines umweltfreundlichen Monoblister.

Weitere Informationen über PURELAY® finden Sie unter [www.etimex.de](http://www.etimex.de)

**FLEXIBLE FOLIEN**

VISTALUX® – VISTALID® – VISTAPEEL®  
KASCHIERFOLIEN FÜR FLEXIBLE VERBUNDE

Z. B. für Standbodenbeutel, Easy-Opening-Deckelfolien, Siegelfolien, silikonisierbare Folien, Trennfolien.

Wir verarbeiten ausschließlich lebensmittelrechtlich zugelassene Kunststoffe zu siegel- oder peelfähigen bzw. beschichtbaren Cast-Polypropylen-Folien (CPP). Diese PP-Kaschierfolien werden als funktionale Schicht in Standbodenbeuteln, Deckelfolien und Siegelfolien eingesetzt. Silikonisierte Varianten dienen als Trennfolien.

**TIEFZIEHFOLIEN, MENÜSCHALEN  
UND SIEGELFOLIEN**

VITESSA® – CONVINA® – COMEDA® –  
VISTAFORM® – LAMISEAL®

Für Fertiggerichte – frisch, gekühlt, tiefgekühlt oder haltbar (pasteurisiert, sterilisiert), Suppen, Saucen, Snacks und Convenience-Produkte, Kaffee kapseln, Patés, Aufstriche, Sushi, Antipasti und Feinkostprodukte, Desserts, Obstsalate, Babynahrung, Airline-Menüs, Fleisch- und Wurstwaren, Catering und Gemeinschaftsverpflegung, Tiernahrung und Nassfutter.

Für bekannte Marken liefern wir individuelle Verpackungen in Form von Tiefziehfolien, Schalen, Bechern und Deckeln aus CPET, APET, PP und PP-Barriere. ETIMEX PP- und PET-Siegelfolien runden das Angebot an Primärverpackungen ab. Technisch anspruchsvolle und optisch überzeugende Lösungen sind unsere Spezialität, Standardanwendungen eine Selbstverständlichkeit.

**NUTZEN SIE BITTE UNSEREN PRODUKTFINDER IM INTERNET FÜR ERSTE IDEEN.**

**SPRITZGUSSBECHER**

SPRITZGUSS FÜR COMEDA® PP-BECHER &  
SCHALEN

Bei gleichen Eigenschaften können viele tiefgezogene Produkte auch im Spritzguss hergestellt werden, dieser bietet

- > Kostenvorteil für große Mengen
- > Auch mit Bördeldeckel

**KONTAKTIEREN SIE UNS, UM MEHR ZU ERFAHREN.**



## QUALITÄT MUSS SEIN

### QUALITÄT UND HYGIENE

Das ETIMEX Qualitäts- und Hygienemanagement in der Produktion wird von unabhängigen Zertifizierungsstellen überwacht und auditiert. Zahlreiche Kundenaudits bestätigen unseren hohen Standard und die ständige Verbesserung im Bereich Hygiene und Qualität.

Die hohen Anforderungen der Lebensmittelindustrie sind unser Mindestmaßstab. ETIMEX ist seit vielen Jahren nicht nur nach ISO 9001:2015, sondern auch nach BRC/IoP-Standard zertifiziert.

Im Bereich Pharma/Healthcare fertigen wir in einem Reinraum der Klasse „GMP class D“.

### QUALITÄTSSICHERUNG

ETIMEX setzt auf umfassende Qualitätskontrollen, angefangen bei der Werker-Selbstkontrolle bis hin zu kontinuierlichen Inline-Prüfungen der Prozesse. Zahlreiche Untersuchungen an den fertigen Produkten im Labor sichern die Einhaltung des hohen Qualitätsstandards. Verschiedene analytische Untersuchungen wie die Messung des Schmelzflussindex (MFI), die DSC-Messung oder die IR-Spektroskopie gewährleisten die Reproduzierbarkeit unserer Fertigung.

Funktionsmessungen wie Siegelnahtfestigkeit, Kältebruchfestigkeit, Maßhaltigkeit, Formbeständigkeit sind Bestandteil der Qualitätskontrolle in unserem Haus. Unabhängige Institute prüfen und bescheinigen regelmäßig die lebensmittelrechtliche Unbedenklichkeit unserer Produkte, insbesondere durch Migrationsmessungen.

Die Gesundheit der Verbraucher und die reibungslose Verarbeitung in Ihren Prozessen sind bestimmend für unsere Qualität.



### UNTERNEHMERISCHE SOZIALVERANTWORTUNG CSR

ETIMEX ist Mitglied der Non-Profit-Organisation „Sedex“ (Supplier Ethical Data Exchange), die sich für soziale und nachhaltige Umweltbedingungen innerhalb der gesamten Liefer- und Herstellungskette engagiert.

„EcoVadis“ bietet unseren Kunden zusätzliche Informationen über unsere Ziele und Erfolge in diesem Bereich.

Selbstverständlich pflegen wir auch andere ethische Grundsätze wie den „Code of Conduct“.

### MITARBEITER

Unsere Mitarbeiter sind uns wichtig. Das bieten wir:

- > Arbeitsschutz und Arbeitssicherheit, zertifiziert nach ISO 45001:2018
- > Kontinuierliche Weiterbildung
- > Nachwuchsförderung und die innerbetriebliche Gesundheitsvorsorge dokumentieren unser Engagement im sozialen Bereich, weit über die gesetzlichen Vorgaben hinaus

## HERZSTÜCK DES UNTERNEHMENS SIND DIE MITARBEITER



**AUSBILDUNGSBERUFE BEI ETIMEX**

Wir bieten Ausbildungsplätze für verschiedene Berufsbilder und suchen kontinuierlich aufgeschlossene, kreative junge Leute, die die Zukunft unseres Unternehmens mit gestalten möchten.

Wir bilden eine Vielzahl an Berufen in unserem Unternehmen aus.

**GEWERBLICHER BEREICH**

**INDUSTRIEMECHANIKER  
PRODUKTIONSTECHNIK (m/w/d)**

> Ausbildungsdauer 3,5 Jahre

**ELEKTRONIKER FÜR BETRIEBSTECHNIK (m/w/d)**

> Ausbildungsdauer 3,5 Jahre

**VERFAHRENSMECHANIKER FÜR  
KUNSTSTOFF- UND KAUSCHUKTECHNIK  
(m/w/d)**

> Ausbildungsdauer 3 Jahre

**KAUFMÄNNISCHER/TECHNISCHER BEREICH**

**INDUSTRIEKAUFLEUTE (m/w/d)**

> Ausbildungsdauer 3 Jahre

**FACHINFORMATIKER  
FÜR ANWENDUNGSENTWICKLUNG (m/w/d)**

> Ausbildungsdauer 3 Jahre

In allen Berufen ist bei guten Noten eine Verkürzung der Ausbildungszeit und eine unbefristete Übernahme möglich.

Aktuelle Stellenanzeigen finden Sie unter [www.etimex.de](http://www.etimex.de)

# PRODUKT- INFORMATIONEN

**PHARMAFOLIEN** ..... 24  
**PURELAY® LID/PURELAY® PHARM** ..... 24

**FLEXIBLE FOLIEN** ..... 28  
**VISTALUX® Kaschierfolien CPP** ..... 28  
**VISTALID® Peelfolien CPP/VISTAPEEL® Peelfolien CPP** ..... 30

**TIEFZIEHFOLIEN** ..... 32  
**ETIMEX PP-Barriere-Tiefziehfolie** ..... 32  
**ETIMEX PP-Tiefziehfolie** ..... 33  
**VISTAFORM® PP-Folien mit hoher Transparenz** ..... 34  
**ETIMEX CPET- und APET-Tiefziehfolie** ..... 35

**SPRITZGUSS** ..... 36  
**COMEDA®/CONVINA® Becher & Schalen** ..... 36

**MENÜSCHALEN** ..... 38  
**VITESSA® CPET & APET** ..... 40  
**CONVINA® PP-Barriere/COMEDA® PP** ..... 52

**SIEGELFOLIEN** .....60  
**LAMISEAL® PP** ..... 60  
**LAMISEAL® PET** ..... 61

**TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN** ..... 62

PHARMA  
FOLIEN

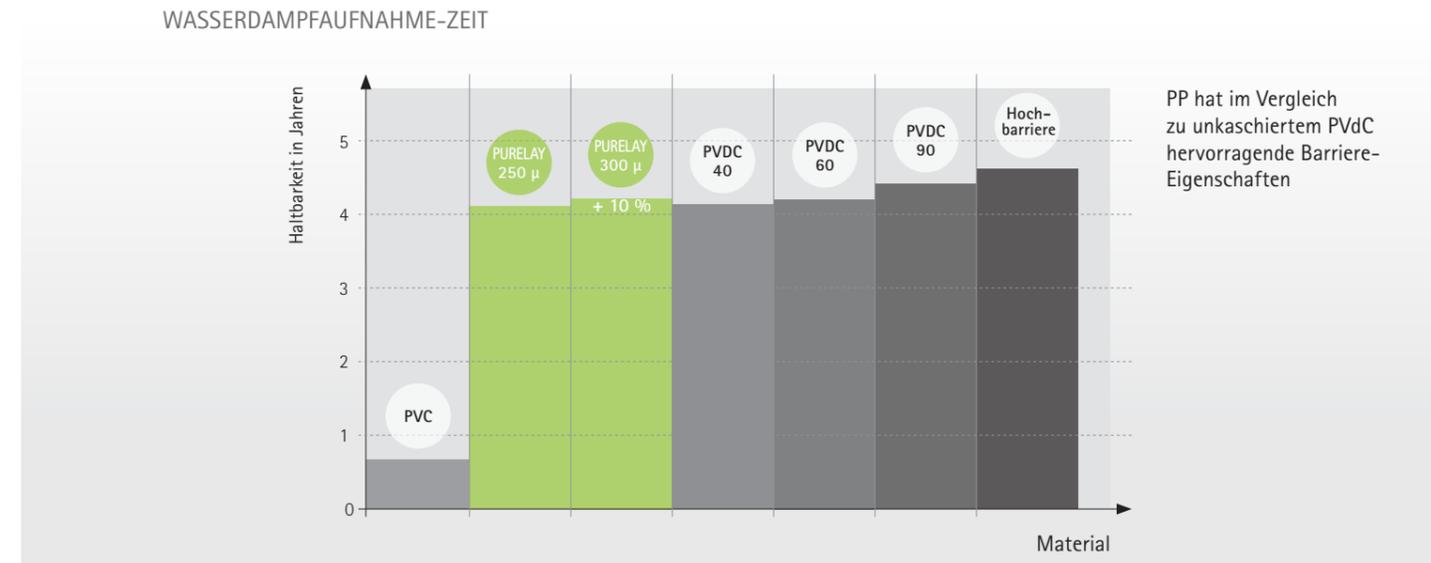
HERKÖMMLICHE BLISTER

DIE EINSTOFFLÖSUNG

Recyclingfähigkeit:  
**„sehr gut“**  
19 von 20 Punkte

DEUTSCHER  
VERPACKUNGS  
PREIS

NACHHALTIG-  
KEIT  
GEWINNER  
2021



**PURELAY® PHARM PHARMAFOLIEN**

PURELAY® PHARM Folien aus Polypropylen bieten die beste Wasserdampfbarriere mit einfacher Qualitätskontrolle in Ihrem Verpackungsprozess – es genügt die Messung der Wanddickenverteilung.

**EIGENSCHAFTEN & VORTEILE**

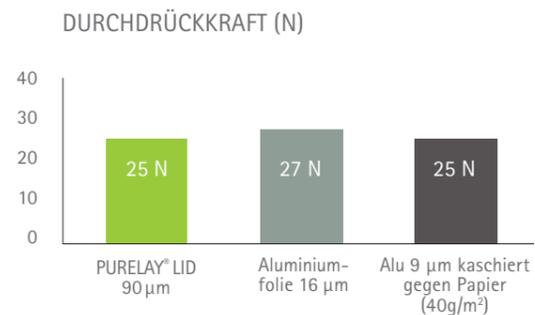
- > Hohe Transparenz
- > Hohe Wasserdampfbarriere
- > Kostenvorteil
- > Hohe Maschinenperformance
- > Reinraumfertigung
- > Exzellente reproduzierbare Tiefzieheigenschaften
- > Mit PURELAY® PHARM und PURELAY® LID erhalten Sie einen PP-Monoblister. Die beste Lösung für PVC/PVdC-freie Blister

VERTRAUEN SIE DEM ORIGINAL!  
PROVEN TRACK RECORD.

**PURELAY® LID DECKELFOLIEN**

- > Durchdrückbare PP-Siegelfolie für Pharma-Blisterverpackungen
- > Substitution von z. B. Aluminium möglich
- > Die Folie kann mit den herkömmlichen Verfahren bedruckt oder mit hitzebeständigem Decklack überlackiert werden

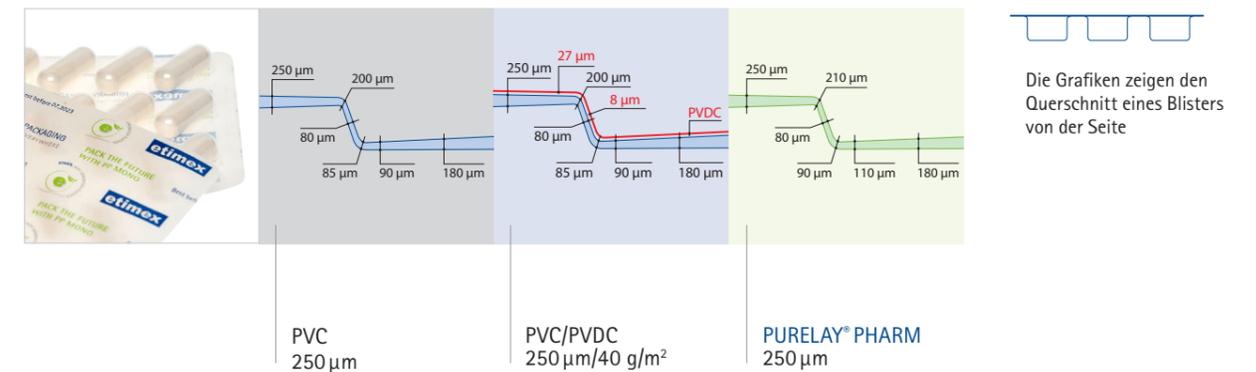
Mit PURELAY® Pharm und PURELAY® Lid erhalten Sie den umweltfreundlichen und aluminiumfreien PP-Monoblister.



**PRODUKTSCHUTZ**

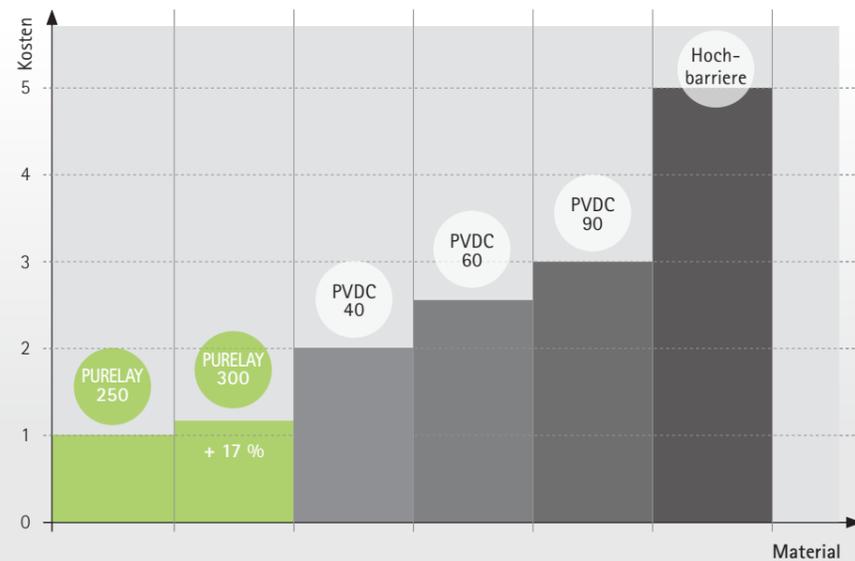
Über den Schutz von Arzneimitteln in Blistern entscheidet im Wesentlichen die verformte Blisterfolie. PURELAY® bietet hier hervorragende Vorteile.

**WANDDICKENVERTEILUNG**

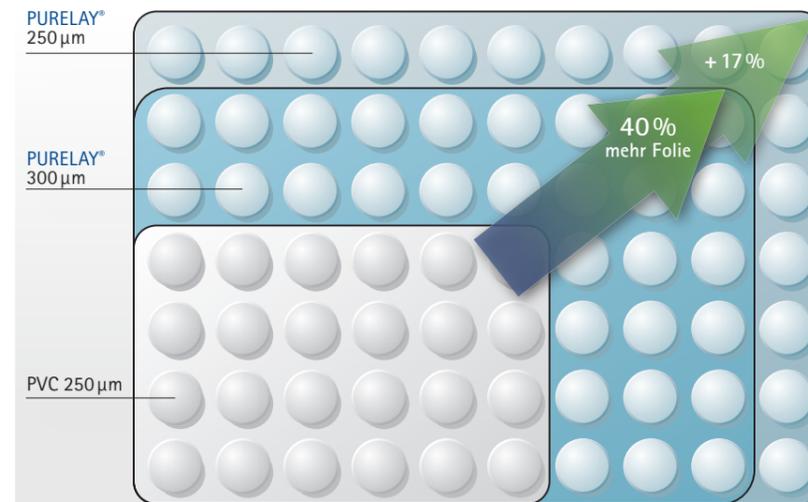


SEIT **30** JAHREN

KOSTEN - MATERIAL



FOLIENAUSBEUTE BEZOGEN AUF DAS GEWICHT



Spezifisches Gewicht PP  
0,9 g/cm<sup>3</sup>

Spezifisches Gewicht PVC  
1,35 g/cm<sup>3</sup> und höher

PURELAY® PHARM ist die kostengünstige Alternative zu PVDC/ACLAR® Verbunden. Denn PP hat bei annähernd gleicher Dicke eine höhere Flächenausbeute.

PHARMAFOLIEN  
QUALITÄT, DIE ÜBERZEUGT

PURELAY® PHARM bietet den besten Schutz für Ihr Produkt in Blisterverpackungen. Die verformte Folie schützt das Produkt vor Umwelteinflüssen. Bezogen auf Wasserdampf ist PURELAY® PHARM den meisten Kunststoffverbundfolien weit überlegen.

Die Qualität der gesamten Sperrschicht ist durch die Messung der Wanddickenverteilung einfach und schnell zu überprüfen. Qualitätsprobleme durch Beschädigung der dünnen Sperrschicht, wie bei den heute üblichen Verbundfolien, sind ausgeschlossen.

Für PURELAY® PHARM werden ausschließlich medizinisch zugelassene zertifizierte Polypropylentypen eingesetzt. PURELAY® PHARM Tiefziehfolien in 250 µm bis 900 µm, in transparenter, weißer und roter Einfärbung, erfüllen alle Anforderungen der Zulassungsbehörden (DMF-Nr. 17748).

Die Qualität von PURELAY® PHARM wird seit vielen Jahren von renommierten Kunden in der Pharmazie eingesetzt. Die Qualitätssicherung von ETIMEX erreicht einen herausragenden Stand. Dies belegt unsere Qualitätsstatistik, die bei Bedarf eingesehen werden kann.

Der Reinraum entspricht der DIN EN ISO 14644 (Klasse 8). Dies entspricht der vorherigen FDA 209 B (Klasse 100.000). Die Partikelkonzentration wird kontinuierlich überwacht.

GEWINN OPTIMIEREN  
PACKMITTELKOSTEN SPAREN

Mit PURELAY® TIEFZIEHFOLIEN erreichen Sie die gleichen Haltbarkeitsergebnisse für Ihr Produkt, jedoch bei stark reduzierten Kosten.

Stellen Sie deshalb im ersten Schritt alle bisher genutzten Verbundtiefziehfolien auf den Prüfstand. Ermitteln Sie produktbezogen Ihr Einsparungspotential und setzen Sie auf unsere Beratung bei der kosteneffektivsten Umstellungsstrategie.

Aufgrund der geringeren Dichte von PURELAY® PHARM ergibt sich eine wesentlich höhere Flächenausbeute (Ergiebigkeit). Wir helfen Ihnen, die Packmittelkosten dauerhaft zu verringern sowie die Qualitätsrisiken bei einem bedeutenden Primärpackmittel zu beseitigen.

PURELAY® PHARMAFOLIEN  
EIN GEWINN FÜR DIE UMWELT

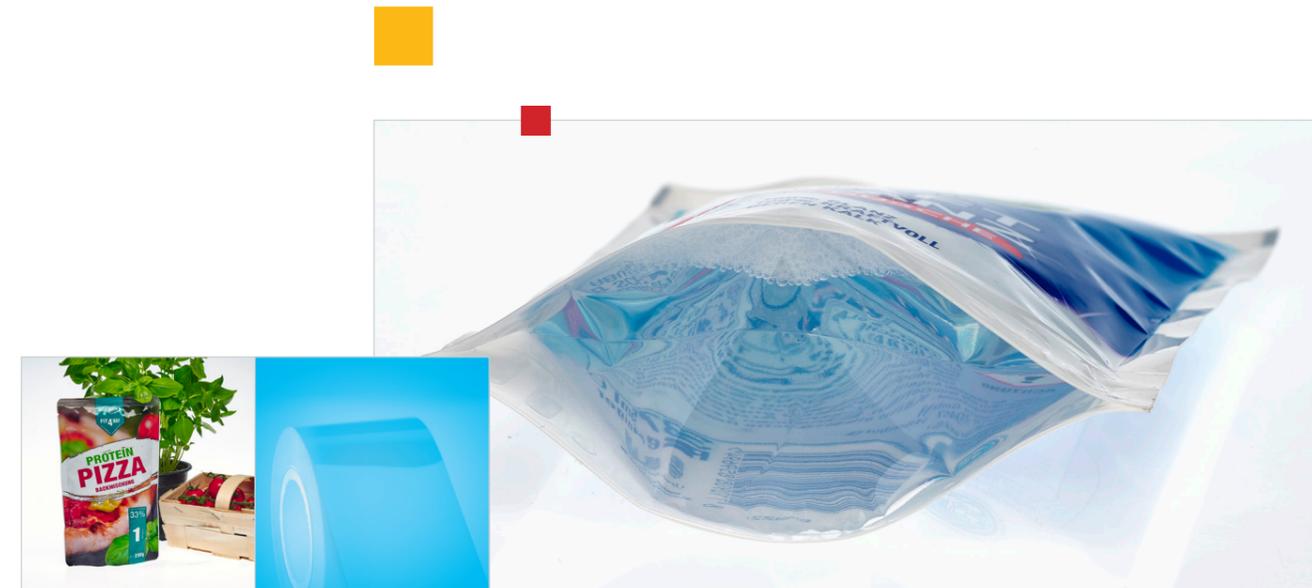
Da PURELAY® PHARM nur aus einem Material auf der Basis Kohlen-/Wasserstoff besteht, kann es sowohl stofflich als auch energetisch verwertet werden.

Als Monoblister mit PURELAY® LID erfolgt die Verwertung im Mengenstrom der PP-Kunststofffraktion. Im Verbund mit Aluminium erfolgt die Verwertung energetisch mit dem Aluminium und sorgt hier für die Reduzierung von fossilen Energieträgern.

Weitere Informationen finden Sie im Internet unter [www.purelay-die-pharmablisterfolie.de](http://www.purelay-die-pharmablisterfolie.de)



# FLEXIBLE FOLIEN



## VISTALUX®, VISTALID® & VISTAPEEL®

ETIMEX produziert auf modernen Castfilm-Anlagen hochwertige mono- und coextrudierte Kaschierfolien sowie Folien für Beschichtungen aus Polypropylen. Flexible Folien auf Basis CPP bieten Ihnen als Converter maßgeschneiderte Eigenschaften für viele Anwendungsbereiche.

## VISTALUX® KASCHIERFOLIEN, FOLIEN FÜR BESCHICHTUNG

sind festversiegelnde Folien für sicher verschlossene Packungen mit starker Beanspruchung. Die Folien siegeln auf PP oder gegen sich selbst. Unsere PP-Kaschierfolien mit unmittelbarem Kontakt zum Füllgut ermöglichen das sichere Verschließen der Verpackungen.

Eine Fertigung nach lebensmittelrechtlichen Standards und die Auswahl von Rohstoffen mit entsprechenden Zulassungen geben Ihnen Sicherheit bei der Auswahl der richtigen Folie für Ihre Verbunde.

## VISTALUX® (DICKERE FOLIE)

VISTALUX® Kaschierfolien aus Polypropylen finden Einsatz in folgenden Bereichen:

- > Medizin
- > Hygiene
- > Technik
- > Lebensmittel

## ANWENDUNGEN

- > In-Vitro-Diagnostik
- > Grafischer Bereich, Druckplattenmontage
- > Releaseliner
- > Hygienebereich, Verschlüsse für Baby- und Inkontinenzwindeln
- > Wundpflaster
- > Einsatz als Dichtung in Ventilteller bei Spraydosen und für Back-on-Valve Anwendung
- > Haftvermittlerfolie zur lösemittelfreien Kaschierung auf Blech und anderen metallischen Oberflächen
- > EAA Folie-Schmelzklebefolie mit herausragender Haftung zu Metallen, u.a. zur Ummantelung von Kabeln
- > Teststreifen für Harnanalyse

## FÜR DEN FOOD- & PETFOODBEREICH

- > Standbodenbeutel
- > Siegelbeutel
- > Kontaktfolie zu Lebensmitteln

## AUSFÜHRUNG

- > Standardfarben transparent und weiß, andere Farben auf Anfrage
- > Mono- und coextrudiert, auch mit Struktur
- > Rezepturen werden angepasst an die individuellen Anforderungen
- > Z.B. für Silikonisierung (additivfrei, glatt oder geprägt)
- > Folien mit pharmazeutischer Zulassung, Vorbehandlung einseitig oder beidseitig
- > Spezialausrüstungen möglich

## ANWENDUNG

Kaschiert gegen PET, OPP, OPA, Aluminium, Blech, Papier u. a.

Die fertigen Duplex- oder Triplex-Verbunde werden als Siegelbeutel, Siegelfolien oder Standbodenbeutel für die Verpackung von Lebensmitteln, Tiernahrung, medizinischen und technischen Produkten eingesetzt.



**VISTALID®- & VISTAPEEL®-FOLIEN**

Sind Peelfolien auf PP-Basis für leicht zu öffnende Packungen und Retortenapplikationen.

**VISTALID® FOLIEN**

- > Coextrudiert, transparent und weiß, stanzbare Varianten (opak weiß gefüllt)
- > 40 bis 300 µm, in opak weiß ab 80 µm
- > Folienbreite ungefüllt <= 1550 mm, gefüllt <=1350 mm

**VISTAPEEL®-FOLIEN**

Peel mit höherer Siegelnahtfestigkeit gegen PP und gegen sich selbst, für Sterilisation mit hohen Anforderungen einsetzbar

- > Natur-transparent, weiß
- > 40 bis 200 µm
- > Folienbreite <= 1550 mm

**ANWENDUNG**

Kaschiert gegen PET oder hitzebeständig lackiert, werden die Folien als peelfähige Siegfolien in FFS-Anlagen eingesetzt. Die gefüllten Varianten werden auch als gestanzte Kunststoff-Platinen für die peelfähige Versiegelung von Schalen und Bechern eingesetzt. Bestimmte Ausführungen sind auch für die Sterilisation der gefüllten Verpackung geeignet.

**SONDERANWENDUNG**

Peel gegen sich selbst in Verbundfolien-Beuteln.

**UNSERE ANGEBOTE  
IM BEREICH FLEXIBLE FOLIEN**

- > Rezepturen für Pharma- oder Sterilisationsanwendungen verfügbar
- > Mechanische Eigenschaften sind in bestimmtem Umfang änderbar
- > Farbige Varianten (transluzent und opak)

**VISTALID® & VISTAPEEL®  
PEELFOLIEN AUS POLYPROPYLEN**

Finden ihren Einsatz im Lebensmittelbereich, als Platinen und Deckelfolie für Milchprodukte, Frucht Cups und Stülpedeckel als Frischeschutz, wenn der Folien-deckel bereits abgezogen wurde.

Diese Folienrezepturen können jedoch auch in anderen Bereichen eingesetzt werden, in denen etwas bequem mittels Peel geöffnet werden soll. Z. B. bei Kontaktlin-senverpackungen.



**ETIMEX PP-BARRIERE-TIEFZIEHFOLIE**

Tiefziehfähige Polypropylen-Barierefolie mit EVOH als Barrierschicht (PP-EVOH-PP), geeignet zur Herstellung von thermogeformten Packmitteln mit hoher Sauerstoffbarriere.

- > Temperaturbeständig von +2 °C bis +125 °C
- > Haltbarkeit bis 18 Monate
- > Eigene Entwicklungsabteilung

**ANWENDUNGSBEREICHE**

- > Sterilisierte Lebensmittel
- > Babynahrung
- > Fruchtsalate
- > Kaffeekapseln
- > Desserts
- > Tierfutter
- > Und vieles mehr

**EIGENSCHAFTEN**

**FARBE**

- > Weiß/weiß, elfenbein/weiß, schwarz/schwarz oder schwarz/weiß und transparent
- > Andere Einfärbungen auf Anfrage
- > Zweifarbig

**STERILISATION**

- > Möglich bis 125 °C

**ADDITIVE**

- > Auf Wunsch kann die Folie den individuellen Produktanforderungen angepasst werden, z.B. Ausrüstung mit Antistatika, Scavenger (Absorber) und speziellen Laseradditiven zur optischen Veränderung von Farbpigmenten

**BREITE**

- > 200 – 750 mm

**DICKE**

- > 600 – 2500 µm

**ETIMEX PP-TIEFZIEHFOLIE**

Tiefziehfähige Mono-/Mehrschichtfolie aus Polypropylen (PP), geeignet zur Herstellung von thermogeformten Packmitteln auf Tiefziehanlagen und FFS-Anlagen.

- > Hergestellt aus Polypropylen (PP Mono-Folie)
- > Temperaturbeständig von +2 °C bis +125 °C (Momo-PP) und -40 °C bis +125 °C (Co-PP)
- > Eigene Entwicklungsabteilung

**ANWENDUNGSBEREICHE**

- > Frische Fertiggerichte
- > Gekühlte Fertiggerichte
- > Tiefgekühlte Fertiggerichte
- > Snacks
- > Süßwaren
- > Spülmaschinentabs
- > Batteriepackungen

**EIGENSCHAFTEN**

**FARBE**

- > Transparent, weiß, schwarz und farbig
- > Weitere Einfärbungen, auch zweifarbig

**ADDITIVE**

- > Auf Wunsch kann die Folie den individuellen Produktanforderungen angepasst werden, z.B. Ausrüstung mit Antistatika etc.

**BREITE**

- > 200 – 750 mm

**DICKE**

- > 600 – 2500 µm

**MONO LÖSUNGEN ...**

**... 100% RECYCELBAR**



**VISTAFORM® PP-TIEFZIEHFOLIE**

Tiefziehfähige Mono-Folie aus Polypropylen (PP), mit feinkristallinem Gefüge, nach patentiertem Verfahren hergestellt. Die Folie zeichnet sich durch hervorragende reproduzierbare Tiefzieheigenschaften und hohe Transparenz aus.

Geeignet zur Herstellung von thermogeformten Packmitteln auf Tiefzieh- und FFS-Anlagen.

**ANWENDUNGSBEREICHE**

- > Snackverpackungen
- > Blisterverpackungen im Lebensmittelbereich und technischen Bereich (z.B. Tabs, Dragees, Batterien oder Kaugummi)
- > FFS für anspruchsvolle Anwendungen

**EIGENSCHAFTEN**

**FARBE**

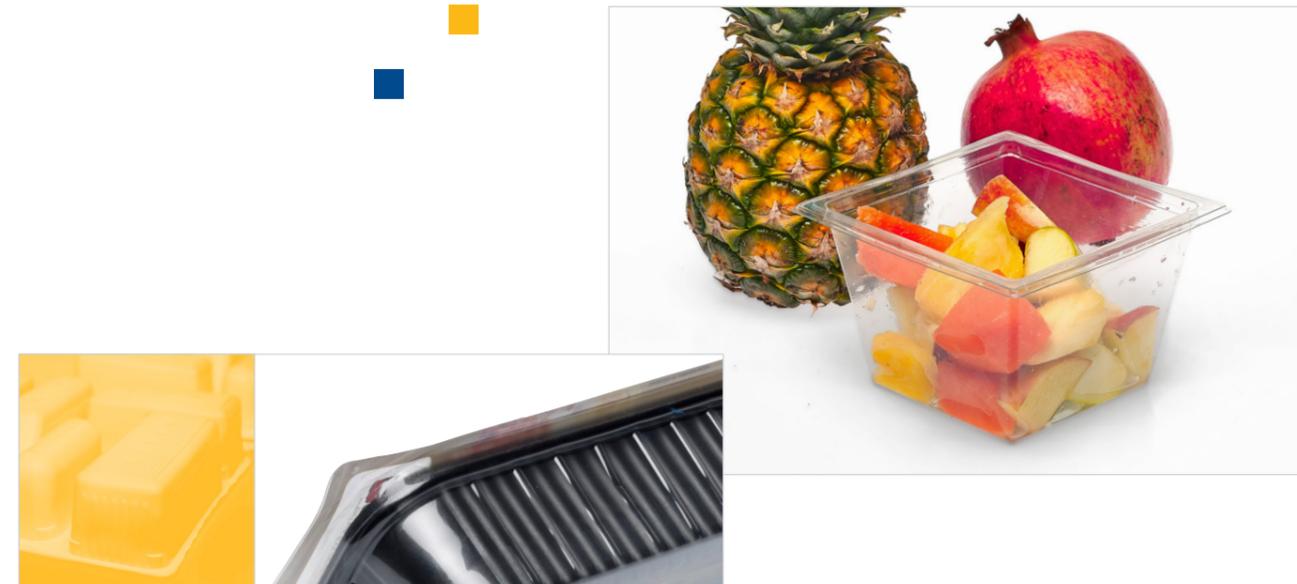
- > Transparent
- > Andere Einfärbungen auf Anfrage

**BREITE**

- > 150 – 1220 mm

**DICKE**

- > 250 – 800 µm
- > Andere Abmessungen auf Anfrage



**ETIMEX CPET- UND APET-TIEFZIEHFOLIE**

Tiefziehfähige Mono-/Mehrschichtfolie aus Polyester (PET), geeignet zur Herstellung von thermogeformten Packmitteln auf Tiefzieh- und FFS-Anlagen.

- > Hergestellt aus amorphem (APET) und kristallinem (CPET) Polyester
- > Glasklar, schwarz, weiß und transluzent
- > Temperaturbeständig von -40 °C bis +70 °C

**ANWENDUNGSBEREICHE**

- > Frische Snacks und Salate
- > Feinkost
- > Tiefgekühlte Produkte
- > Fertiggerichte
- > MAP geeignet

**EIGENSCHAFTEN**

**FARBE**

- > Naturfarben
- > Glasklar
- > Schwarz
- > Weiß
- > Weitere Einfärbungen auf Anfrage

**ADDITIVE**

- > Auf Wunsch kann die Folie den individuellen Produktanforderungen angepasst werden, z.B. Ausrüstung mit Gleitmittel etc.

**BREITE**

- > 200 – 710 mm

**DICKE**

- > 400 – 800 µm
- > Andere Abmessungen auf Anfrage

**LEBENSMITTELRECHTLICHE BESTIMMUNGEN**

Die zur Herstellung der Folien eingesetzten Kunststoffe sind nach den aktuell geltenden EG-Richtlinien für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Die Grenzwerte bzgl. Migration nach EG-Richtlinie werden eingehalten. FDA auf Anfrage.

# SPRITZGUSS BECHER



## SPRITZGUSS FÜR COMEDA® PP-BECHER & SCHALEN

Bei gleichen Eigenschaften können viele tiefgezogene Produkte auch im Spritzguss hergestellt werden. Dieser bietet durch automatisierte Fertigung Kostenvorteile für große Mengen.

- > Auch mit Bördeldeckel oder Siegelrand
- > PP
- > Mit und ohne Etikett/Label (IML)
- > Robotereinsatz für Entnahme und Verpackung

KONTAKTIEREN SIE UNS, UM MEHR ZU ERFAHREN.



# MENÜSCHALEN



## STANDARDPROGRAMM

### VITESSA® CPET- & APET-MENÜSCHALEN

Bei uns finden Sie eine Reihe an Lösungen für eine Vielzahl an Anwendungen. Lassen Sie sich begeistern von Ideen, die Appetit machen.

### UNSERE BESONDEREN ANGEBOTE IM BEREICH MENÜSCHALEN

- > Komplexe Geometrien (z.B. Nachbildung von Logos, Mehrkammerschalen, usw.)
- > Mehrlagiger Folienaufbau auch mehrfarbig
- > Bodenbelüftung (Kanäle), Rippen zur Erhöhung der Stabilität
- > Schalen mit Etiketten (IML)
- > Klemmdeckel, Schnappdeckel, auch hochtransparent, mit oder ohne Etikett (IML)
- > Zweifarbige Schalen

## VITESSA® CPET-SCHALEN

Temperaturbeständig von -40 °C bis +220 °C

### ANWENDUNGSBEREICHE

Für Fertiggerichte wie Lasagne, Pasta, Fertigenüs und Suppen in Kühlung oder Tiefkühlung sowie pasteurisierte Gerichte.

Zubereitung im konventionellen Ofen, Heißluftofen oder in der Mikrowelle.

Die Einhaltung von minimalen Toleranzen sorgt für ein einwandfreies automatisches Entstapeln und eine exakte Versiegelung auf dem Traysealer.

### NEU: CPET TRANSLUZENT

Zeigen Sie, was in Ihrer Verpackung steckt.

## VITESSA® APET-SCHALEN

Temperaturbeständig von -40 °C bis +70 °C

### ANWENDUNGSBEREICHE

Für sensible Füllgüter wie Antipasti, Feinkostsalate, Dips, Aufstriche, Snacks.

MAP geeignet.

Glasklar – ETIMEX APET-Schalen bestechen durch ihre hohe Transparenz und sorgen durch eine sehr gute Sauerstoffbarriere für die optimale Produktpräsentation am POS.

Suchen Sie nach Lösungen für Ihr Produkt?  
Dann helfen wir Ihnen gerne weiter. Kontaktieren Sie uns!

[sales@etimex.de](mailto:sales@etimex.de)

Schalen	viteira® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	1161	145	105 x 87	27	ohne Stapelung
	1093 1094 1092	300 360 400	145 x 106 145 x 106 145 x 106	34 44 50	ohne Stapelung Hinterschnitt Hinterschnitt
	1660	325	145 x 106	35	AB-Entstapelung
	1680	340	151 x 111	34	AB-Entstapelung
	1232 1231	400 500	155 x 127 155 x 127	30 40	Hinterschnitt Hinterschnitt
	1420	390	160 x 122	39	AB-Entstapelung
	5060 5061	556 700	160 x 140 160 x 140	47 53	AB-Entstapelung mit Rippen
	5140 5141	590 730	160 x 160 160 x 160	40 50	AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1531	340	161 x 107	30	AB-Entstapelung
	1464	570	165 x 123	43	AB-Entstapelung
	1798	380	171 x 98	35	AB-Entstapelung

Schalen	viteira® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	1054 1053 1052	365 550 660	171 x 127 171 x 127 171 x 127	25 40 50	ohne Stapelung AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1056	550	171 x 127	40	AB-Entstapelung
	1785 1787 1788	510 500 785	171 x 127 171 x 127 171 x 127	35 35 53	AB-Entstapelung mit Rippen AB-Entstapelung
	1783	650	171 x 127	53	Hinterschnitt
	1072 1073 1075 1079	680 750 900 1010	176 x 162 176 x 162 176 x 162 176 x 162	35 40 50 53	ohne Stapelung ohne Stapelung ohne Stapelung AB-Entstapelung
	1184	500	187 x 137	34	AB-Entstapelung
	1182 1188 1180 1189	620 640 730 1055	187 x 137 187 x 137 187 x 137 187 x 137	36 40 45 63	AB-Entstapelung AB-Entstapelung AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1186	420	187 x 137	25	Hinterschnitt
	1401	565	188 x 118	37	AB-Entstapelung
	1940	735	200 x 155	36	AB-Entstapelung
	1813 1444	620 1100	200 x 155 200 x 155	30 56	AB-Entstapelung Hinterschnitt

Schalen	viteira® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	1430	800	201 x 154	35	Hinterschnitt
	1920	890	202 x 157	40	AB-Entstapelung
	1360 1363	725 820	208 x 158 208 x 158	32 37	AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1581	1010	226 x 176	34	AB-Entstapelung
	1009 1002	1000 1360	226 x 177 226 x 177	36 51	Hinterschnitt AB-Entstapelung
	1772	1375	226 x 177	51	AB-Entstapelung
	1020 1774	890 1655	226 x 177 226 x 177	31 63	AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1018	1200	227 x 177	40	AB-Entstapelung
	1671	1030	234 x 184	34	AB-Entstapelung
	1450	1065	235 x 185	33	AB-Entstapelung
	1950 1951 1952	1260 1380 1310	244 x 149 244 x 149 244 x 149	49 55 55	AB-Entstapelung AB-Entstapelung AB-Entstapelung, mit Rippen

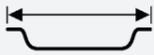
Schalen	viteira® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	5053	1380	263 x 163	50	AB-Entstapelung
	1755 1756	1980 2340	325 x 176 325 x 176	50 60	AB-Entstapelung AB-Entstapelung 1/3 Gastronom
	1750 1752 1751	3190 3750 5000	325 x 265 325 x 265 325 x 265	51 60 81	AB-Entstapelung AB-Entstapelung AB-Entstapelung 1/2 Gastronom
	1630	130	171 x 123	12	ohne Stapelung
	1650	465	265 x 190	17	ohne Stapelung
	1930	700	220 x 186	30	AB-Entstapelung
	1270	580	220 x 192	23	Hinterschnitt
	1059	330 / 225 = 555	171 x 127	40	AB-Entstapelung
	1057	440 / 35 = 475	171 x 127	40	ohne Stapelung
	1076	250 / 190 = 440	176 x 162	30	ohne Stapelung
	1077	325 / 265 = 590	176 x 162	35	ohne Stapelung

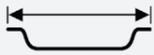
Schalen	 Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	1078	445 / 405 = 850	176 x 162	53	AB-Entstapelung
	1181 1187	300 / 250 = 550 400 / 335 = 735	187 x 137 187 x 137	36 57	AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1185	405 / 405 = 810	187 x 137	60	AB-Entstapelung
	1441 1817 1944	325 / 325 = 650 455 / 455 = 910 515 / 515 = 1030	200 x 155 200 x 155 200 x 155	36 50 59	ohne Stapelung AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1443	390 / 265 = 655	200 x 155	36	AB-Entstapelung
	1941	425 / 425 = 850	200 x 155	54	AB-Entstapelung
	1810	450 / 450 = 900	200 x 155	50	ohne Stapelung
	1811	440 / 360 = 800	200 x 155	55	ohne Stapelung
	1814	515 / 515 = 1030	200 x 155	55	AB-Entstapelung
	1431 1433	370 / 370 = 740 450 / 450 = 900	201 x 154 201 x 154	35 45	Hinterschnitt Hinterschnitt
	1361	250 / 195 = 445	208 x 158	32	AB-Entstapelung

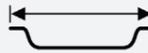
Schalen	 Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	1364 1367	420 / 300 = 720 490 / 330 = 820	208 x 158 208 x 158	35 40	AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1582	560 / 380 = 940	226 x 176	34	AB-Entstapelung
	1019	480 / 310 = 790	226 x 177	30	AB-Entstapelung
	1932	540 / 460 = 1000	220 x 186	50	AB-Entstapelung
	1007 1016	600 / 460 = 1060 700 / 525 = 1225	226 x 177 226 x 177	44 52	AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1022	460 / 360 = 820	226 x 177	31	Hinterschnitt
	1006 1779	440 / 380 = 820 490 / 420 = 910	226 x 177 226 x 177	31 35	AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1004 1778	480 / 310 = 790 700 / 445 = 1145	226 x 177 226 x 177	30 46	Hinterschnitt AB-Entstapelung
	1010	605 / 605 = 1210	226 x 177	51	AB-Entstapelung
	1777	760 / 760 = 1520	226 x 177	65	AB-Entstapelung
	1672	560 / 370 = 930	234 x 184	34	AB-Entstapelung

Schalen	viteira® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	1451	625 / 340 = 965	235 x 185	33	AB-Entstapelung
	1453	570 / 390 = 960	235 x 185	34	AB-Entstapelung
	1449	275 / 110 / 110 = 495	200 x 155	26	ohne Stapelung
	1368	330 / 190 / 155 = 675	208 x 158	36	AB-Entstapelung
	1583	400 / 295 / 225 = 920	226 x 176	34	AB-Entstapelung
	4026	295 / 160 / 120 = 575	226 x 177	23	APET Hinterschnitt
	1001 1003	390 / 200 / 150 = 740 545 / 280 / 210 = 1035	226 x 177 226 x 177	31 46	AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1014	320 / 255 / 155 = 730	226 x 177	31	AB-Entstapelung
	1024	485 / 280 / 180 = 945	226 x 177	41	Hinterschnitt
	1026	490 / 425 / 245 = 1160	226 x 177	54	AB-Entstapelung
	1673	362 / 263 / 263 = 888	234 x 184	34	AB-Entstapelung

Schalen	viteira® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	1674	480 / 230 / 200 = 910	234 x 184	34	AB-Entstapelung
	1452	340 / 280 / 280 = 900	235 x 185	33	AB-Entstapelung
	1454	390 / 265 / 265 = 920	235 x 185	34	AB-Entstapelung
	1105 1107	190 200	95 95	40 48	Hinterschnitt Hinterschnitt
	1106	254	95	52	Hinterschnitt
	5000	340	124	53	Hinterschnitt
	5001	280	124	38	Hinterschnitt
	1871 1870	435 615	138 138	44 64	Hinterschnitt Hinterschnitt
	1136	280	195	14	ohne Stapelung
	1133 1130	290 320	195 195	15 17	ohne Stapelung ohne Stapelung
	1138	630	195	30	AB-Entstapelung

Schalen	<i>viteira</i> Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	1132	1450	195	70	ohne Stapelung
	1134	1245	195	80	ohne Stapelung
	1139	460 / 460 = 920	195	57	Hinterschnitt
	1292	470	212	20	ohne Stapelung
	1295	415	212	20	ohne Stapelung
	1297	470	212	20	Hinterschnitt
	1142	490	240	15	ohne Stapelung
	1141 1140	1045 1380	240 240	30 41	ohne Stapelung ohne Stapelung
	1560 1563 1562	180 215 250	109 x 95 109 x 95 109 x 95	47 60 65	Hinterschnitt Hinterschnitt Hinterschnitt
	1225	385	162 x 126	51	Hinterschnitt
	1223 1224 1222	300 350 400	162 x 126 162 x 126 162 x 126	38 43 51	Hinterschnitt Hinterschnitt Hinterschnitt

Schalen	<i>viteira</i> Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	1762 1761	545 660	165 x 150 165 x 150	51 73	Hinterschnitt Hinterschnitt
	1490 1492	530 630	197 x 160 197 x 160	40 50	Hinterschnitt Hinterschnitt
	1790	325	168 x 111	33	Hinterschnitt
	1991 1990	745 1260	240 x 178 240 x 178	31 54	AB-Entstapelung AB-Entstapelung
	1340	530	242 x 171	21	ohne Stapelung
	1341	800	242 x 171	40	ohne Stapelung
	1992	610 / 400 = 1010	240 x 178	50	AB-Entstapelung
	1830	1250	266 x 178	54	AB-Entstapelung
	1524	555 / 555 / 550 = 1660	285 x 240	50	Hinterschnitt
	1525	380 / 345 / 220 = 945	285 x 240	26	Hinterschnitt
	1522 1529	280 / 265 / 240 / 160 = 945 320 / 310 / 280 / 185 = 1095	285 x 240 285 x 240	30 32	Hinterschnitt Hinterschnitt

Schalen	vite <sup>®</sup> Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	1520	420 / 400 / 355 / 230 = 1405	285 x 240	50	Hinterschnitt
	1526	455 / 440 / 395 / 260 = 1550	285 x 240	52	Hinterschnitt
	1523	275 / 265 / 185 / 135 / 90=950	285 x 240	30	Hinterschnitt
	1521	410 / 395 / 220 / 220 / 105=1350	285 x 240	50	Hinterschnitt
	1527	450 / 440 / 245 / 245 / 125=1505	285 x 240	52	Hinterschnitt
	4111	210	134 x 100	27	APET Schale
	4110	310	134 x 100	40	Hinterschnitt APET Deckel
	2180	-	138 x 104	11	Hinterschnitt

**ANDERE STANZGEOMETRIEN AUF ANFRAGE.**

Wir freuen uns, gemeinsam mit Ihnen individuelle, auf Ihren Bedarf zugeschnittene Schalen zu entwickeln.

**DECKEL AUF ANFRAGE MÖGLICH.**

**UNSERE BESONDEREN ANGEBOTE FÜR VITESSA® APET- & CPET-SCHALEN**

- > Komplexe Geometrien (z. B. Nachbildung von Logos, Mehrkammerschalen, usw.)
- > Mehrlagiger Folienaufbau auch mehrfarbig
- > Rippen zur Erhöhung der Stabilität
- > Klemmdeckel, Schnappdeckel, auch hochtransparent

**NEU: CPET TRANSLUZENT**





**STANDARDPROGRAMM**

CONVINA® PP-BARRIERE MENÜSCHALEN  
& COMEDA® PP-MENÜSCHALEN

Bei uns finden Sie eine Vielzahl an Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen. Lassen Sie sich begeistern von Ideen, die Appetit machen.

**CONVINA® PP-BARRIERE-SCHALEN & -BECHER**

Temperaturbeständig von +2 °C bis +125 °C, hohe Sauerstoffbarriere durch EVOH-Sperrschicht, Aromaschutz und Wasserdampfsperre ermöglichen eine lange Haltbarkeit der sterilisierten Gerichte bei Raumtemperatur.

**ANWENDUNGSBEREICHE**

Für sterilisierte und pasteurisierte Fertiggerichte. Zubereitung in der Mikrowelle oder im Wasserbad.

**COMEDA® PP-SCHALEN & BECHER**

Temperaturbeständig je nach Rohstoffauswahl von

- > Mono-PP: +2 °C bis +125 °C
- > Co-PP: -18 °C bis +125 °C

**ANWENDUNGSBEREICHE**

Für frische und gekühlte Fertiggerichte, Tiefkühlung bei entsprechender Materialauswahl. Zubereitung in der Mikrowelle oder im Wasserbad.

PP-MONO – DIE EINSTOFFLÖSUNG:  
100% RECYCELBAR MIT UND OHNE BARRIERE

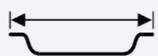
- > Hochtransparentes Mono-PP – das APET der Zukunft

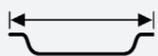
Suchen Sie nach Lösungen für Ihr Produkt?  
Dann helfen wir Ihnen gerne weiter. Kontaktieren Sie uns!

[sales@etimex.de](mailto:sales@etimex.de)

Schalen	COMEDA® Art. Nr.	CONVINA® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	3086 3087 3088 3082	8086 8087 8088 8082	230 255 300 340	137 x 93 137 x 93 137 x 93 137 x 93	28 31 38 48	Hinterschnitt
	3490	8490	500	144 x 105,5	52	AB-Entst.
	3910	8910	410	154 x 129	33	Hinterschnitt
	3540	8540	315	163 x 119	28	
	3541	8541	430	163 x 119	38	
	3050	8050	435	171 x 127	30,5	AB-Entst.
	3451	8451	335	178 x 117	38	Hinterschnitt
	3600	8600	390	180 x 112,5	34	Hinterschnitt
	3601	8601	280	180 x 112,5	34	Hinterschnitt
	3064 3060	8064 8060	465 610	187 x 137 187 x 137	25 36	
	3065	8065	880	187 x 137	50	Hinterschnitt

Schalen	COMEDA® Art. Nr.	CONVINA® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	3962	8962	910	227 x 178	33	AB-Entst.
	3942 3941 3943 3940 3944	8942 8941 8943 8940 8944	1040 1300 1420 1550 1700	265 x 162 265 x 162 265 x 162 265 x 162 265 x 162	40 50 50 60 60	AB, ¼ GN AB, ¼ GN AB-Entst. AB, ¼ GN AB-Entst.
	3932 3930 3931 3933	8932 8930 8931 8933	2440 3065 3675 6000	325 x 265 325 x 265 325 x 265 325 x 265	40 50 60 100	AB, ½ GN AB, ½ GN AB, ½ GN AB, ½ GN
	3912	8912	235 / 160 = 395	154 x 129	36	Hinterschnitt
	3660	8660	155 / 155 = 310	160 x 115	30	Hinterschnitt
	3061	8061	290 / 245 = 535	187 x 137	36	
	3961	8961	545 / 363 = 908	227 x 178	35	AB-Entst.
	3960	8960	363 / 297 / 194 = 854	227 x 178	35	AB-Entst.
	3551	8551	100	80	31	
	3288 3280 3550	8288 8280 8550	95 140 145	80 80 80	34 47 50	Hinterschnitt
	3287	8287	128	80	43	Hinterschnitt

Schalen	COMEDA® Art. Nr.	CONVINA® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	3880	8880	120	84	58	Hinterschnitt
	3950	8950	230	90	60	Hinterschnitt
	3292 3295	8292 8295	330 225	93 93	80 62	
	3470 3471	8470 8471	340 245	95 95	85 56	mit Rippen
	3474	8474	200	95	50	Hinterschnitt
	3472	8472	205	95	50	
	3411 3610	8411 8610	160 205	102 102	30 39	
	3570	8570	280	125	38	Hinterschnitt
	3560	8560	435	138	44	
	3390	8390	570	148	62	
	3519	8519	450	180	29	

Schalen	COMEDA® Art. Nr.	CONVINA® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	3162	8162	470	184	32	
	3517	8517	640	180	33	
	3201	8201	505	180	36	
	3515	8515	270 / 190 = 460	180	33	
	3520	8520	310 / 245 = 555	180	33	
	3529	8529	320 / 260 = 580	180	36	
	3161	8161	305 / 240 = 545	184	32	ohne Stapelung
	3516	8516	330 / 180 / 115 = 625	180	38	
	3160	8160	235 / 200 / 145 = 580	184	39	
	3210	8210	281 / 202 / 121 = 604	185 x 179	41	
	3190	8190	330	128 x 118	48	

Schalen	COMEDA® Art. Nr.	CONVINA® Art. Nr.	Volumen ml - strichvoll		Tiefe mm	Bemerkung
	3181	8181	340	138 x 117	54	
	3136	8136	150	138 x 117	23	
	3135	8135	250	138 x 117	38	
	3134	8134	300	138 x 117	48	
	3185	8185	425	138 x 117	64	
	3313	8313	500	187 x 156	39	Hinterschnitt

ANDERE STANZGEOMETRIEN AUF NACHFRAGE MÖGLICH

Deckel		CONVINA® Art. Nr.			Tiefe mm	Bemerkung
		2601		90	12	Hinterschnitt
		2600		90	28	Hinterschnitt

UNSERE BESONDEREN ANGEBOTE FÜR  
COMEDA® & CONVINA®

- > Komplexe Geometrien (z. B. Nachbildung von Logos, Mehrkammerschalen, usw.)
- > Mehrlagiger Folienaufbau, auch mehrfarbig
- > Rippen zur Erhöhung der Stabilität
- > Klemmdeckel, Schnappdeckel, auch hochtransparent

Wir freuen uns, gemeinsam mit Ihnen individuelle, auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Schalen zu entwickeln.

ALLE ANGABEN SIND OHNE GEWÄHR



EINSATZGEBIETE PP



Fertiggerichte



Fisch



Obst



Suppen



Fleisch



Gemüse



EINSATZGEBIETE PET



Fertiggerichte



Teigwaren



Suppen



Soßen



PP DUAL PACKAGING: SIEGELFOLIE

EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- > Perfekte recycelbare Einstofflösungen
- > Im Einsatz mit ETIMEX Convina® PP-Barriere Schalen und Tiefziehfolien – die perfekte Mono-Verpackung für ein langes MHD
- > Erhitzung in der Mikrowelle möglich
- > Beste Siegeleigenschaften auf PP-Basis
- > Hervorragende Geruchs- und Geschmacksbarriere
- > Optimale Produktsicherheit durch einstellbare Peelkräfte
- > Einsetzbar für vorgefertigte Schalen oder Tiefziehanwendungen
- > PP-Barriere-Produkte: Made in Germany
- > Höchste Hygienebedingungen in Extrusion und Verformung

- > Ihr Projekt aus einer Hand
- > Perfekt aufeinander abgestimmte PP-Barriere
- > Produkte optimieren Ihre Beschaffungsstrategie
- > Reduktion von CO<sub>2</sub> durch Bündelung von Aufträgen
- > Maximaler Output an der Verpackungsanlage
- > Natürlich mit Barriere, als Mono-Lösung erhältlich.

Kerninnendurchmesser: 76 mm  
 Rollendurchmesser: kundenspezifisch  
 Länge: kundenspezifisch

ETIMEX PP Convina® Schale und ETIMEX LAMISEAL® PP Siegelfolie sind eingetragene Marken der ETIMEX GmbH.

PET DUAL PACKAGING: SIEGELFOLIE

EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- > Perfekte Siegeleigenschaften
- > Hohe Sauerstoffbarriere
- > Frei von Aluminium
- > Tiefkühlgeeignet
- > Peel möglich
- > Hervorragende Geruchs- und Aromabarriere
- > Für Pasteurisation geeignet
- > Schützt Ihr Produkt vor Sauerstoff und Feuchtigkeit
- > Kann in der Mikrowelle und im Backofen verwendet werden, max. 220 °C, 30 min.

Kerninnendurchmesser: 76 mm  
 Rollendurchmesser: kundenspezifisch  
 Länge: kundenspezifisch

ETIMEX CPET VITESSA®-Schale und ETIMEX LAMISEAL® PET Siegelfolie sind eingetragene Marken der ETIMEX GmbH.

Mehr Informationen finden Sie unter [www.etimex.de](http://www.etimex.de)

**DAS PERFEKTE DUO:  
 SCHALE UND SIEGELFOLIE –  
 AUS EINER HAND!**



MATERIALEIGENSCHAFTEN & ANWENDUNGSBEREICHE VON KUNSTSTOFFSCHALEN

DURCHLÄSSIGKEITSWERTE KUNSTSTOFFFOLIEN & -SCHALEN

	CPET	APET	PP (Homo)	PP (Copolymer)	PP-EVOH-PP
<b>Temperaturbereich</b>	-40 °C bis +220°C	-40 °C bis +70 °C	+2 °C bis +125 °C	-18 °C bis +125 °C -40 °C auf Anfrage	+2 °C bis +125 °C
<b>Erwärmung</b>	Heißluftofen Mikrowelle Backofen	-	Mikrowelle Wasserbad	Mikrowelle Wasserbad	Mikrowelle Wasserbad
<b>Dichte (g/cm³)</b>	1,35	1,33	0,91	0,91	0,95
<b>Einfärbung</b> (Sonderfarben auf Anfrage)	weiß schwarz	transparent	weiß schwarz kontakt-transparent	weiß schwarz natur	elfenbein/weiß weiß, schwarz kontakt-transparent
<b>Anwendungsbereiche</b>	gekühlte, tiefgefrorene, pasteurisierte Fertiggerichte	gekühlte Fertiggerichte	gekühlte Fertiggerichte	gekühlte, gefrorene Fertiggerichte	sterilisierte, pasteurisierte Fertiggerichte, Lagerung bei Raumtemperatur
<b>Verschlussfähigkeit</b>	verschlussfähig mit allen gängigen Siegel- und Verschlussfolien				

			CPET	APET	PP	PP-EVOH-PP
<b>CO<sub>2</sub></b>	Kohlendioxid	$\frac{\text{cm}^3 \times 100 \mu\text{m}}{\text{m}^2 \times 24 \text{ h} \times \text{bar}}$	55 – 65	100 – 120	2000 – 3000	1,7 – 10,8
<b>O<sub>2</sub></b>	Sauerstoff	$\frac{\text{cm}^3 \times 100 \mu\text{m}}{\text{m}^2 \times 24 \text{ h} \times \text{bar}}$	15 – 20	25 – 30	520 – 800	0,3 – 2,2
<b>N<sub>2</sub></b>	Stickstoff	$\frac{\text{cm}^3 \times 100 \mu\text{m}}{\text{m}^2 \times 24 \text{ h} \times \text{bar}}$	4 – 5	6 – 9	150 – 200	0,1 – 0,5
<b>H<sub>2</sub>O</b>	Wasserdampf	$\frac{\text{g} \times 100 \mu\text{m}}{\text{m}^2 \times 24 \text{ h}}$	1,8 – 2,2	2,2 – 2,5	0,5 – 0,7	1,0 – 1,4

PRÜFBEDINGUNGEN

- > Die Gasdurchlässigkeit wurde bei einer 100 µm dicken Folie bei 50 % relativer Feuchte gemessen, nach DIN 53380.
- > Die Wasserdampfdurchlässigkeit wurde bei einer 100 µm dicken Folie bei 85 % => 0 % Feuchtegefälle gemessen nach DIN 53122.
- > Die Durchlässigkeitswerte für die PP-EVOH-PP-Folie beziehen sich auf eine Mehrschichtfolie mit 25 µm EVOH-Schichtdicke.



STAND 07.2022



## VERTRIEBSBEREICHE

SCHALEN & BECHER &  
SIEGELFOLIEN  
FON +49 (0) 7347 67-436  
[trays@etimex.de](mailto:trays@etimex.de)

TIEFZIEHFOLIEN  
FON +49 (0) 7347 67-431  
[sheets@etimex.de](mailto:sheets@etimex.de)

FLEXIBLE FOLIEN  
FON +49 (0) 7347 67-414  
[flexibles@etimex.de](mailto:flexibles@etimex.de)

PHARMAFOLIEN  
FON +49 (0) 7347 67-451  
[purelay@etimex.de](mailto:purelay@etimex.de)

UMWELT & NACHHALTIGKEIT  
[sustainability@etimex.de](mailto:sustainability@etimex.de)

## VERTRIEBSBÜROS

DEUTSCHLAND-ÖSTERREICH-  
SCHWEIZ-LIECHTENSTEIN (D-A-CH)  
[d-a-ch@etimex.de](mailto:d-a-ch@etimex.de)  
FON +49 (0)152 09257383

BENELUX  
[benelux@etimex.de](mailto:benelux@etimex.de)  
FON +49 (0) 7347 67-435

SKANDINAVIEN  
[scandinavian@etimex.de](mailto:scandinavian@etimex.de)  
FON +49 (0)173 3018293

ITALIEN, SPANIEN UND PORTUGAL  
[italy@etimex.de](mailto:italy@etimex.de)  
FON +39 (0)348 8532781

OSTEUROPA  
[easterneurope@etimex.de](mailto:easterneurope@etimex.de)  
FON +49 (0)173 3018293

Martin-Adolff-Straße 44  
89165 Dietenheim  
GERMANY

FON +49 (0) 7347 67-0  
[info@etimex.de](mailto:info@etimex.de)

